

LINEA "NATURAL STONE"

FLAMINIA

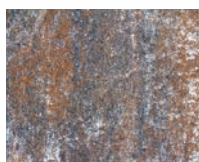


FLAMINIA

COLORI DISPONIBILI



MIX BIANCO



CONCHIGLIA



MOKA



PORFIDO

DIMENSIONI (CM)

33X22 - 33X33 - 33X44 - 33X55

SPESSORE (CM)

8

FINITURA

Doppio strato quarzo

LAVORAZIONI SUPERFICIALI

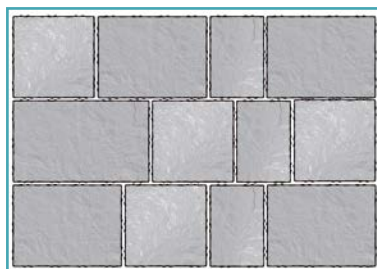
Antichizzazione

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

IL VALORE DI UNA SCELTA CHE DURA NEL TEMPO

SCHEMI DI POSA

A CORRERE



Prodotto idoneo all'installazione meccanica solo per la posa a Correre

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	33x22 - 33x33 - 33x44 - 33x55		
Spessore (cm)	8		
Peso teorico (Kg/Mq)	180		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,1218		
File/bancale	8		
Imballo (Mq x bancale)	8,97		
Peso bancale (Kg)	1568		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa

	UNI EN 1339:2005
Assorbimento d'acqua	2 – B ($\leq 6\%$)
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 – D (Perdita in massa $\leq 1 \text{ Kg/m}^2$ in media) Pavesmac dichiara che il prodotto denominato "FLAMINIA" è in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalla norma UNI EN 1339 relativa alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".
Resistenza a trazione per taglio	--
Resistenza all'abrasione	4 – I ($\leq 20 \text{ mm}$)
Resistenza allo scivolamento/slittamento	SODDISFACENTE
Conduktività termica	NPD
Reazione al fuoco	A1
Prestazioni al fuoco esterne	NPD
Scostamenti dimensionali consentiti	3 – R ($\pm 2 \text{ mm}$)
Scostamenti diagonali consentiti	N. A.
Carico di rottura delle lastre	70 – 7 ($\geq 4,5 \text{ KN}$)
Emissioni di amianto	nessuna

VOCI DI CAPITOLATO

Manufatti doppio impasto tipologia FLAMINIA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN 1339, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I lati del massello dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà essere "strutturata", ovvero presentare rilievi irregolari che richiamano la superficie delle pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo manufatto.

I manufatti dovranno essere caratterizzati da tecnologia tipo "STONE TECH", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

Il manufatto dovrà essere in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalla norma UNI relativa alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali dotati di tecnologia "SPIN TECH", tecnologia in grado di creare un vero e proprio incastro tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento, innalzando così notevolmente i limiti di carrabilità del manufatto stesso.

Spessore: 8 cm

Dimensioni modulari: 330x220 - 330x330 - 330x440 - 330x550

Colori: vedi catalogo

ANTICHIZZAZIONE

Il manufatto dovrà essere caratterizzato da un trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, sarà in grado di conferire alla superficie l'effetto "coste a spacco" tipico della pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.