


TRESEI

FINITURE:

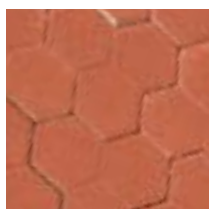
- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO
20 x 20	8	 ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica		

Colori disponibili



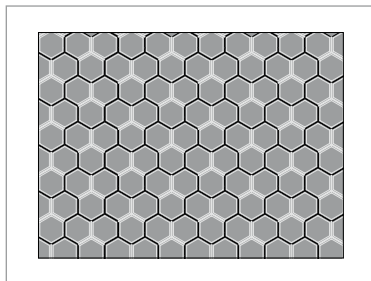
GRIGIO



ROSSO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20 x 20		
Spessore (cm)	8		
Peso teorico (Kg/Mq)	180		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,9373		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	9,37		
Peso bancale (Kg)	1638		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 – F (NPD)	4 – I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia TRESEI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm.

Dimensioni modulari: 200x200 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia TRESEI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm.

Dimensioni modulari: 200x200 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.