


# TRESEI

## FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO
20 x 20	8	 ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica		

## Colori disponibili



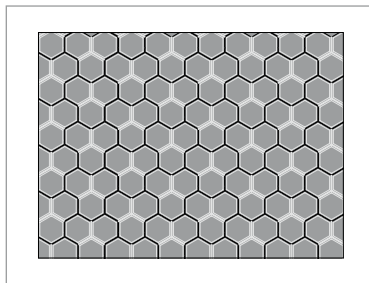
GRIGIO



ROSSO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20 x 20		
<b>Spessore (cm)</b>	8		
Peso teorico (Kg/Mq)	180		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,9373		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	9,37		
Peso bancale (Kg)	1638		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 – F ( NPD )	4 – I ( ≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

## Voci di Capitolato

### SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia TRESEI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

**Spessore:** lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm.

**Dimensioni modulari:** 200x200 mm

**Colori:** vedi catalogo

### SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia TRESEI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

**Spessore:** lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm.

**Dimensioni modulari:** 200x200 mm

**Colori:** vedi catalogo

### FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
  - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
  - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

### OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

**Sigillatura standard:** Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

**Sigillatura con motospazzatrice:** Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

**Sigillatura con sabbia polimera:** Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.