

LINEA "LE PIASTRE"

PIASTRA 40X40



COLORI DISPONIBILI



MIX BIANCO



CONCHIGLIA



GRIGIO



GRANITO GREY



GRANITO BLACK

DIMENSIONI (CM)

40X40

SPESSORE (CM)

4

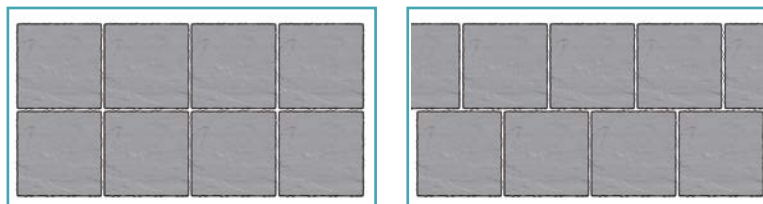
FINITURA

Doppio strato quarzo - Risaltata

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

IL VALORE DI UNA SCELTA CHE DURA NEL TEMPO

SCHEMI DI POSA



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	40x40		
Spessore (cm)	4		
Peso teorico (Kg/Mq)	90		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,9888		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	9,89		
Peso bancale (Kg)	864		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa

	UNI EN 1339:2005	
	Doppio strato quarzo	Risultata
Dimensioni		
Assorbimento d'acqua	2 – B ($\leq 6\%$)	2 – B ($\leq 6\%$)
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 – D (Perdita in massa ≤ 1 Kg/m ² in media) Pavesmac dichiara che il prodotto denominato "PIASTRA 40x40" è in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalla norma UNI EN 1339 relativa alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".	N.D.
Resistenza a trazione per taglio	--	--
Resistenza all'abrasione	4 – I (≤ 20 mm)	4 – I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento/slittamento	SODDISFACENTE	SODDISFACENTE
Conduktività termica	NPD	NPD
Reazione al fuoco	A1	A1
Prestazioni al fuoco esterne	NPD	NPD
Scostamenti dimensionali consentiti	3 – R (± 2 mm)	3 – R (± 2 mm)
Scostamenti diagonali consentiti	N. A.	N. A.
Carico di rottura delle lastre	45 – 4 ($\geq 4,5$ KN)	45 – 4 ($\geq 4,5$ KN)
Emissioni di amianto	nessuna	

VOCI DI CAPITOLATO

FINITURA: DOPPIO STRATO QUARZO

Manufatti doppio impasto tipo PIASTRA 400x400, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN 1339, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire alla piastra una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I colori della piastra dovranno presentare più sfumature all'interno del medesimo manufatto.

I manufatti dovranno essere caratterizzati da tecnologia tipo "STONE TECH", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

Il manufatto dovrà essere in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalla norma UNI relativa alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali in grado di garantire una fuga di 1,5 mm tra le varie piastre, per poter effettuare una posa in opera più precisa oltre che per poter consentire sempre l'inserimento di sabbia fine tra le fughe.

Spessore: 4 cm

Dimensioni modulari: 400x400 mm

Colori: vedi catalogo

FINITURA: RISALTATA

Manufatti doppio impasto tipo PIASTRA 400x400, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN 1339, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di graniti, basalti e quarzi selezionatissimi, in grado di conferire al manufatto un'elevata resistenza all'abrasione nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Nella miscela NON dovranno essere utilizzati inerti di marmo.

Il manufatto dovrà essere sottoposto a trattamento di "pallinatura calibrata", in modo da realizzare una superficie capace di porre in risalto gli inerti pregiati presenti nella miscela.

I manufatti dovranno essere caratterizzati da tecnologia tipo "STONE TECH", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali in grado di garantire una fuga di 1,5 mm tra le varie piastre, per poter effettuare una posa in opera più precisa oltre che per poter consentire sempre l'inserimento di sabbia fine tra le fughe.

Spessore: 4 cm

Dimensioni modulari: 400*400 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA:

SU SABBIA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 – 0/5 – 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

SU MALTA

- Stendere uno spessore minimo di 4 cm di malta di consistenza fluida su idoneo sottofondo, dopodichè posizionare la lastre e fugare eventualmente soltanto utilizzando sabbia fine.

SU COLLA

- Utilizzare colle a spessore aiutandosi con idonee spatole. Effettuare la posa a colla solamente su solette perfettamente essiccate. Assicurarsi che le lastre aderiscano alla colla perfettamente e con tutta la superficie di contatto.

SU SUPPORTI GALLEGGIANTI

- Posizionare i supporti sotto i quattro vertici della lastra, in modo da rialzarla rispetto al sottofondo.