



**PAVESMAC**  
sosteniamo la civiltà urbana

# FLAMINIA

## ALIASTONE


### FINITIONS

lisse (quartz)

### USINAGE SPECIAL

vieillie



DIMENSIONS MODULAIRES (cm)	ÉPAISSEUR (cm)	USAGE	
33x22 33x33 33x44 33x55	8		TRAFIC MOYEN

### Coloris disponibles



**COQUILLE**



**MOKA**



**SILVER GREY**





## En bandes



En cas de pose  
mécanique,  
**choisir uniquement  
la pose EN BANDES.**

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES**

Dimensions modulaires (cm)	33x22 – 33x33 – 33x44 – 33x55
Épaisseur (cm)	8
Poids théorique (kg/m <sup>2</sup> )	190
Masse volumique (kg/m <sup>3</sup> )	> 2.200
M <sup>2</sup> par rangée	1,09
Rangées par palette	8
Emballage (m <sup>2</sup> par palette)	8,71
Poids de la palette (kg)	1655

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SELON LES NORMES**

	UNI EN 1339:2005
Ecart dimensionnel admis	3 – R (± 2 mm)
Ecart diagonal admis	N.A.
Absorption d'eau	2-B (≤ 5%)
Résistance au gel/dégel en présence de sels de déverglaçage	3-D (Perte en masse < 0,5 Kg/m <sup>2</sup> en moyenne)  Pavesmac déclare que le produit présenté sous le nom de "AUGUSTA" est en mesure de surmonter, deux fois consécutivement, l'essai prévu par les normes UNI EN 1338 et UNI EN 1339 relatives à la "résistance au gel/dégel en présence de sels de déverglaçage".
Résistance à la flexion	3 – U (≥ 5 MPa)
Charge de rupture des dalles	140 – 14 (≥ 14,0 KN)
Résistance à l'abrasion	4-I (≤ 18,5 mm)
Résistance au glissement	URSV ≥ 60
Conductivité thermique	NPD
Réaction au feu	A1
Performances au feu extérieures	NPD
Emissions de fibres d'amiante	<b>NON</b>



## RUBRIQUES DU CAHIER DES CHARGES

Produits manufacturés à double gâchage, Modèle *FLAMINIA*, obtenus par vibro-compression de béton à haute résistance conformément aux normes UNI EN 1339 et UNI EN 1338, avec des ciments à hautes performances et des granulats sélectionnés.

La couche de remblai devra présenter une épaisseur minimale de 5 mm et sera réalisée avec des quartz soigneusement sélectionnés en mesure d'offrir, au bloc, une grande résistance à l'abrasion, ainsi qu'aux contraintes dues au phénomène de "gel/dégel".

Les chants du bloc devront présenter une évolution curviligne et la surface devra être "structurée", c'est-à-dire présenter des reliefs irréguliers rappelant la surface des pierres naturelles.

Les coloris des blocs auront un effet "pierre naturelle": ils présenteront plusieurs nuances sur un même produit manufacturé.

Les produits manufacturés devront être caractérisés par la technologie de type "STONE TECH", en mesure de conférer, au produit, un degré élevé d'imperméabilisation aussi bien sur la couche de base que sur celle rapportée.

Le produit manufacturé devra être en mesure de surmonter, deux fois consécutivement, l'essai prévu par la norme UNI relative à la "résistance au gel-dégel en présence de sels de déverglaçage".

Produits manufacturés caractérisés par des espaceurs latéraux munis de la technologie "SPIN TECH", en mesure de créer un véritable encastrement entre les espaceurs et le sable de remplissage, en accroissant ainsi sensiblement les limites de praticabilité du produit manufacturé.

**Épaisseur:** 8 cm

**Dimensions modulaires:** 33x22 - 33x33 - 33x44 - 33x55

**Coloris:** voir catalogue

## EFFET VIEILLI

Le produit manufacturé devra être caractérisé par un traitement de surface qui, à travers une élaboration mécanique attentive, sera en mesure de conférer, à la surface, l'effet de « *chants clivés* » typique de la pierre naturelle, tout en maintenant les caractéristiques et les performances.

## FOURNITURE ET POSE

- Étalement d'un géotextile sur le couchis du pavage, si retenu nécessaire.
- Étalement de la couche supérieure de la chape, composée de granulats lavés, non calcaires, présentant des granulométries de 0/4 - 0/5 - 0/8 mm ou 3/8 mixte à 0/4 mm (50% chacune) pour une épaisseur de 4/5 cm, disposée selon les cotes et les pentes requises.
- Pose du pavage (voir la rubrique de la seule fourniture).
- Schéma de pose : selon le projet ou les schémas au catalogue.
- Coupes de finition du pavage à réaliser : à l'aide d'une meuleuse ou d'une scie de banc, équipées de disques diamantés spécifiques (avec surcoût).

## OPÉRATION FINALE (JOINTOIEMENT)

**Jointoiment standard:** compactage du pavage par plaque vibrante munie d'un tapis de protection.

Étalement de la première couche de sable fin naturel de rivière, lavé, granulométrie 0/2, sur tout le pavage.

Le jointoiment après l'étalement du sable ne sera pas à la charge de l'entreprise d'exécution des travaux de pose.

**Jointoiment par balayeuse :** compactage du pavage par plaque vibrante munie d'un tapis de protection.

Étalement de la première couche de sable fin naturel de rivière, lavé, granulométrie 0/2, sur tout le pavage.

Jointoiment définitif à l'aide d'une balayeuse spécifique (avec surcoût).

**Jointoiment avec sable polymère :** étalement du sable polymère en surface et remplissage des joints par balayage.

Tassement du sable inséré dans les joints par balayage.

Compactage du pavage par plaque vibrante munie d'un tapis de protection.

Lavage final du pavage par arrosage.